#### **DETAKTA**

Isolier- und Messtechnik GmbH & Co KG

Hans-Böckler-Ring 19 D-22851 Norderstedt Telefon: +49 (0) 40/529 547-0 Telefax: +49 (0) 40/529 547-11 E-Mail: info@detakta.de Home: www.detakta.de



# Silikon-Kautschuk-RTV-Kleber

Bei Raumtemperatur vulkanisierender Einkomponenten Silikon-Kleber. Es wird kein Vernetzer benötigt.

RTV-Kleber werden direkt aus der Tube verarbeitet und härten ohne Wärmeeinwirkung aus. Nach ca. 10 bis 30 Minuten ist die Oberfläche klebefrei. Völlige Aushärtung siehe Tabelle.



## E 43 bzw. 43 N, transparent

Essigsäurevernetzend, selbstnivellierend, lösemittelfrei. Besonders geeignet für großflächige Verklebungen. Type E43 N = lebensmittelkonform

## RTV 102, weiß

Besonders für die Elektromontage und Reparatur geeignet. Sehr gute Verbindungen zwischen z.B. Silikon, Glas und Metallen.

## **RTV 106, rot**

Hohe Temperaturbeständigkeit bis +315°C. Bei diesen extremen Anwendungsbedingungen treten lediglich geringe Veränderungen der physikalischen Eigenschaften auf.

### **HT FLEXSEAL 350**

Erfüllt höchste Temperaturanforderungen bis +350°C. Anwendungen findet man im Bereich elektrischer Isolation, Dichtungen, Heizkanäle und zum Verbund von Metall, Glas, Keramik und Polymeren.



Silicon-Kautschuk-RTV-Kleber	Elastosil E43	Elastosil E43 N	RTV 102	RTV 106	HT FLEXSEAL 350
Eigenschaften in unausgehärtetem Zustand					
Farbe	transluzent	transluzent	weiß	rot	rot
Inhalt pro Tube	90 ml	90 ml	82,8 ml	82,8 ml	-
. Kartusche	310 ml	310 ml	310 ml	310 ml	300 ml
Lagerfähigkeit (Monate)	12	12	12*	12*	12*
Viskosität (mPa.s) ca.	300000	300000	35000	Paste	Paste
Eigenschaften in					
ausgehärtetem Zustand					
Dauertemperaturbeständigkeit °C	180	180	200	260	350
			kurzz. 260	kurzz. 315	
Versprödungspunkt	-50°C	-50	-60°C	-60°C	-50°C
Spez. Gewicht	1,09	1,1	1,05	1,07	1,28
Härte/Shore A	30°	30°	30°	30°	43°
Reißdehnung %	600	500	450	400	420
Reißfestigkeit N/mm	11,5	13,5	8	7	7
Schrumpfung (linear) %	~1,0	~1,0	1,0	1,0	3,0
Elektrische Eigenschaften					
Durchschlagsfestigkeit kv/mm	21	21	20	20	17
Aushärtezeiten (pro mm) ca.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	36-48 Std.
Spezifikation	-	BfR, FDA	FDA, MIL	FDA, MIL	
			UL-File	UL-File	
			E36952	E36952	

<sup>\*</sup> Das Herstellungsdatum bzw. Haltbarkeitsdatum ist den Tuben / Kartuschen zu entnehmen

