

DE-CC450/500 und DE-1000HD/E Hochtemperaturwerkstoff aus Calciumsilikat

Diese Isolierstoffe sind dimensionsstabil und präzise zu bearbeiten.
Type CC450 und 500 zeigen keine Benetzung durch flüssige NE-Metalle. Mögliche Einsatzbereiche sind Isolation von Induktionsöfen, Wänden von Durchlauföfen und viele weitere thermische sowie elektrische Isolationsanwendungen



Typenbezeichnung			1000HD	1000E	CC500	CC 450
ELEKTRISCHE DATEN						
Durchschlagsfestigkeit (EN 60243-1)						
		Kv/mm	4,5	3,9	3,9	3,9
Hochspannungs- Lichtbogenfestigkeit (EN 61621-2)						
		s	>420 (Stufe 40; 40 mA)	345 (Stufe 30; 30 mA)		
MECHANISCHE DATEN						
Rohdichte (EN 1602)						
(±10%)		kg/m ³	1300	1050	1200	1000
Offene Porosität (in Anlehnung EN 993-1)						
		%	52	60	60	63
Druckfestigkeit (EN 826)						
		MPa	43	28	11	27
Biegefestigkeit (EN 12089)						
		MPa	17	15	7	15
Härte (DIN 53505)						
		Shore D	75	>70	50	65
THERMISCHE DATEN						
Anwendungsgrenztemperatur (EN 1094-6)						
		°C	1000	1000	1200	1000
Schwindung nach 12 Std. (EN 1094-6)						
Länge und Breite	750°C	%	0,15	0,30	0,05	0,10
Stärke			0,90	2,00	0,40	0,60
Länge und Breite	1000°C	%	0,20	0,35	0,10	0,15
Stärke			1,50	2,50	0,70	1,80
Wärmeleitfähigkeit (EN 12667)						
	200°C	W/(mK)	0,31	0,27	0,22	0,27
	400°C	W/(mK)	0,33	0,29	0,24	0,28
	600°C	W/(mK)	0,35	0,31	0,26	0,31
	800°C	W/(mK)	0,38	0,35	0,30	0,35
Wärmeausdehnungskoeffizient (DIN 51045-5)						
quer zur Platte	20 – 750°C	K ⁻¹ x10 ⁻⁶	5,6	4,3	3,7	4,3
parallel zur Platte			5,8	5,3	5,9	5,3
CHEMISCHE DATEN						
Chemische Zusammensetzung						
Calciumsilikathydrat		%	94	91	96-97	96
Glühverlust		%	5	8	3	3-4

Die genannten Werte sind Durchschnittswerte, die nicht für Spezifikationen herangezogen werden sollten.
These values are average results and should not be used as specification.

Was gibt es bei ...

Isolier-, Schutz- und Schrumpfschläuche • Elektrisch und thermisch isolierende Stoffe • Produktionshilfsmittel- und Zubehör • Kabel, Litzen und Wickeldrähte • Keramik Zemente • Wärmeleitfolien

FORMATE

Standardabmessungen

beidseitig geschliffen, unbesäumt, mm

Länge (Toleranzen: ± 2 , $^{+0}/+50$ mm)	1000, 1500, 3000* mm	1000, 1500, 3000* mm	1000, 1500 3000* mm	1000, 1500, 3000 mm
Breite (Toleranzen: $0/+20$ mm)	1250 mm	1250 mm	1250 mm	1250 mm
Stärke Toleranzen: $0/+0,8$ mm)	10, 12, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 75, 100 mm	10, 12, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 75, 100 mm	12,7 – 19,1 - 25,4 – 31,8 - 38,1 – 50,8 – 76,2 – 101,6 mm	12,7 - 19,1 – 25,4 – 31,8 – 38,1 – 50,8 – 76,2 – 101,6 mm

Wir verfügen über hervorragende Bearbeitungsmöglichkeiten. Auf modernen, computergesteuerten Bearbeitungsmaschinen fertigen wir Ihnen maßgeschneiderte Teile entsprechend Ihren Vorgaben.

Bearbeitungshinweise:

Die Platten können mit Holzbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden. Auf Grund der hohen Festigkeitswerte empfehlen wir hartmetallbestückte Werkzeuge zu verwenden. Eine entsprechende Staubabsaugung ist vorzusehen.

Lagerung:

Für den speziellen Einsatz im Kontakt mit flüssigen NE-Metallen ist für ein gutes Betriebsergebnis die Lagerung der Platten und Formteile in trockenen Räumen und bei Temperaturen über 20°C wichtig.

Was gibt es bei ...